

(HT1-7) التمدد الطولى لجسم صلب

النتائج

$L_o =$ cm $T_o =$ °C

T °C	$\Delta T = (T - T_o)$ °C	ΔL cm	α (°C ⁻¹)
45			
75			
95			
			$\alpha_{av} =$ °C ⁻¹

خطوات العمل

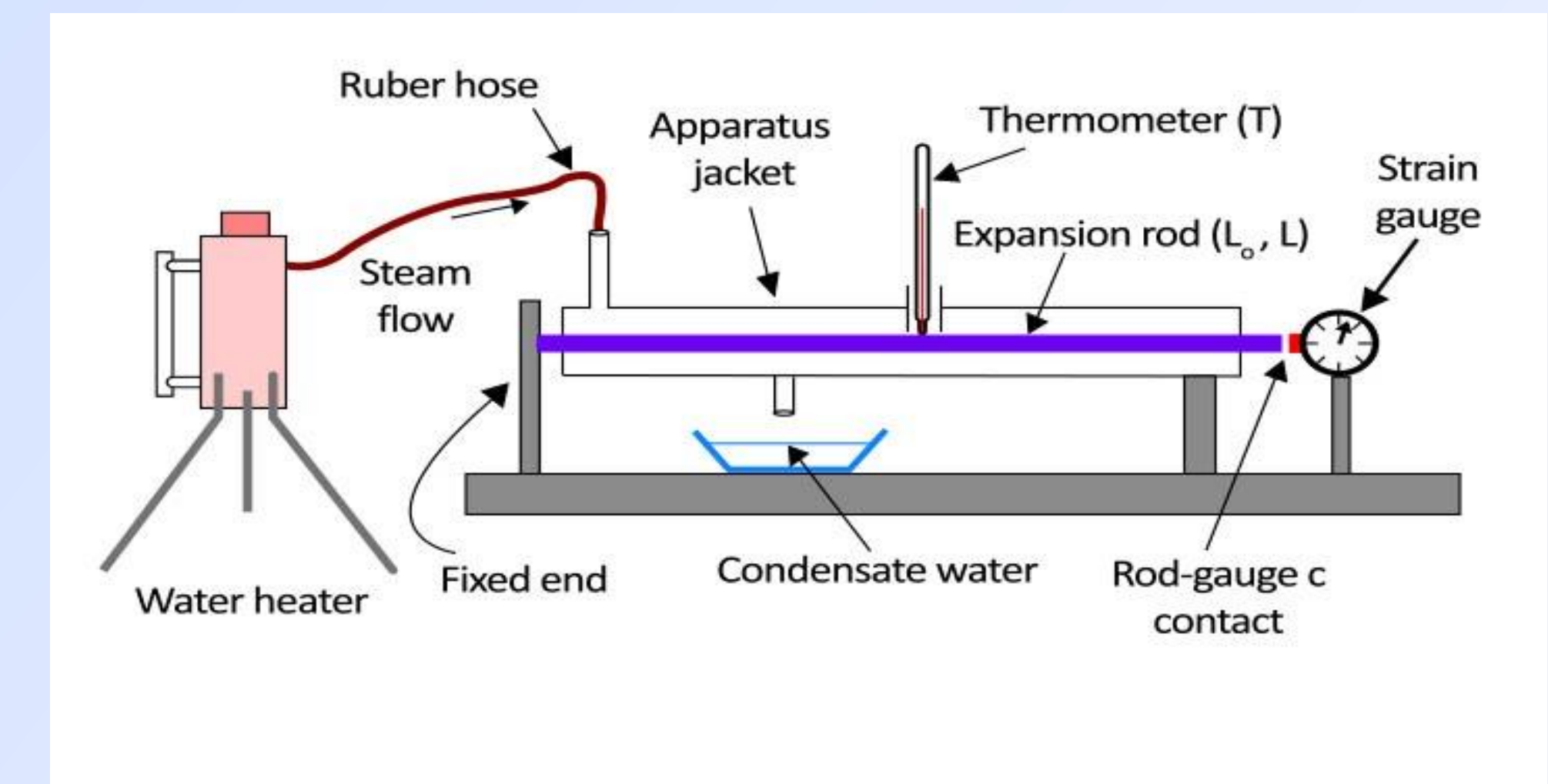
- 1- ضع القضيب المعدني (AD) داخل حجرة البخار
- 2- أدخل التيرموميتر (T) – فى الشكل 1 – إلى حجرة البخار ، وتأكد أن التيرموميتر لا يلامس القضيب.
- 3- بعد الانتظار فترة حتى إستقرار درجة الحرارة ، سجل درجة حرارة الماء فى الحجرة (وهى أيضا درجة حرارة القضيب) على أنها T_o فى جدول.
- 4- اضبط مؤشر المقياس على قراءة الصفر.
- 5- اسمح للبخار بالمرور فى حجرة البخار وعندما تصل درجة الحرارة إلى (45°C) سجل قراءة المقياس (ΔL).
- 6- كرر هذا القياس عند الدرجة (75 °C) و عند (95 °C) على الترتيب.
- 7- احسب (α) عند كل درجة حرارة
- 8- احسب القيمة المتوسطة للمعامل (α) .

الغرض من التجربة

تعيين معامل التمدد الطولى لقضيب معدنى

الأجهزة

حجرة بخار – غلاية – سخان – تيرموميتر – أنبوبة مطاطية – إناء زجاجى – قضبان معدنية – مؤشر قياس



شكل 1 رسم تخطيطى للجهاز المستخدم

نظرية التجربة

تزداد أبعاد معظم المعادن مع ازدياد درجة حرارتها. افترض قضيب طوله (L_o) عند درجة حرارة (T_o) والذى أصبح طوله (L) عند درجة حرارة أعلى (T) . الفرق فى الطول (ΔL) هو الكمية التى تمدد بها القضيب نتيجة لزيادة درجة الحرارة ، ولقد وجد أن التغير فى الطول (ΔL) يتناسب مع طوله الأصى L_o ومع التغير فى درجة الحرارة (ΔT)

$$\Delta L \propto L_o \quad (1)$$

$$\Delta L \propto \Delta T \quad (2)$$

من المعادلة (1) و (2) نحصل على

$$\Delta L \propto L_o \Delta T$$

$$\Delta L = \alpha L_o \Delta T$$

حيث تشير α إلى ثابت التناسب وتسمى معامل التمدد الخطى او الطولى وتعرف بانها كسر التغير فى الطول لكل درجة ارتفاع فى درجة الحرارة. صيغة معامل التمدد الطولى (α) يمكن ان تكتب فى الصورة :

$$\alpha = \frac{\Delta L}{L_o \Delta T}$$

والعلاقة بين معامل التمدد الطولى ومعامل التمدد الحجمى لمعدن متماثل التركيب هى

$$\gamma = 3\alpha$$